

# BRUNITURA

(STATICO O ROTOBARILE CON OLIATURA A SECCO)

Questo trattamento è un'ossidazione superficiale di colore nero, si utilizza sui metalli ferrosi con la sola esclusione degli acciai inox. Il colore e la finitura dipendono dalla tipologia dei sali e dalla preparazione del pezzo.

La brunitura non è un rivestimento pertanto non copre i difetti, se il particolare è graffiato questo rimarrà anche dopo il trattamento.

Per ottenere una brunitura omogenea, è consigliabile far sabbiare i particolari.

Per mantenerla nel tempo i particolari devono essere oliati e stoccati in un posto asciutto lontano da agenti atmosferici.

La ns. brunitura è conforme alla normativa DIN 50938 e MIL-C-13924.

